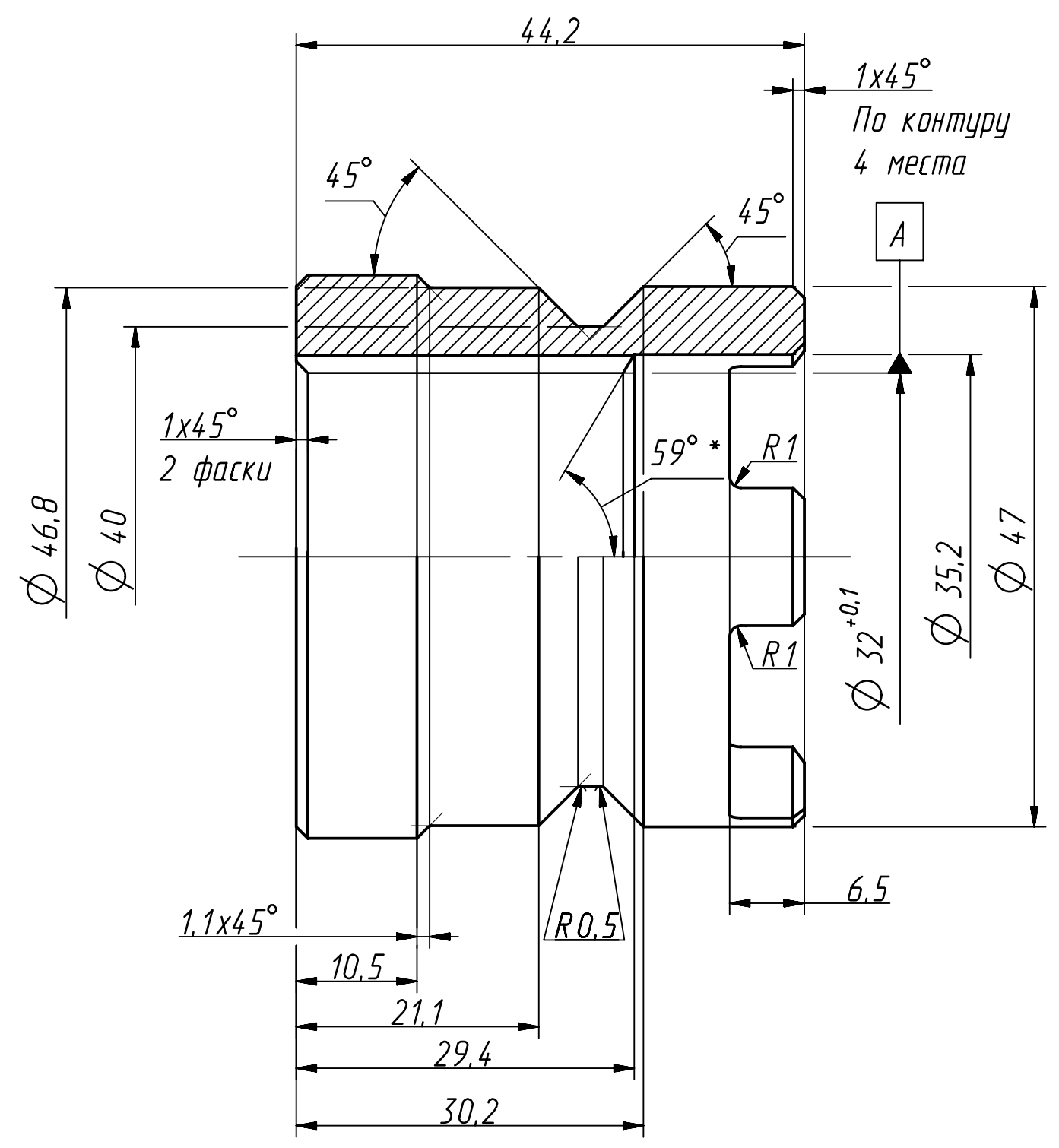


500'000'005'JWV1ZJW E

√Ra 3,2 (✓)



Б

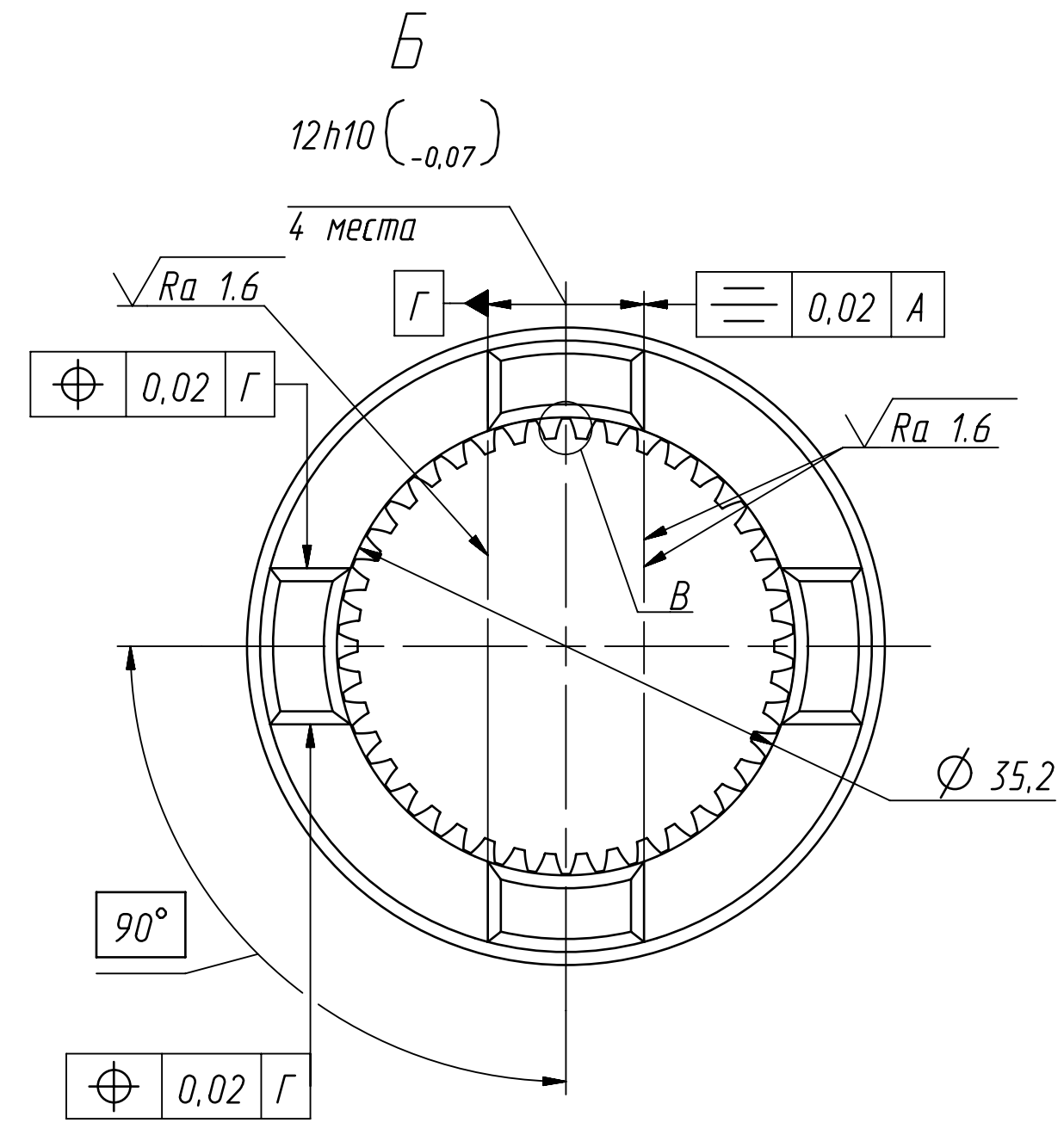
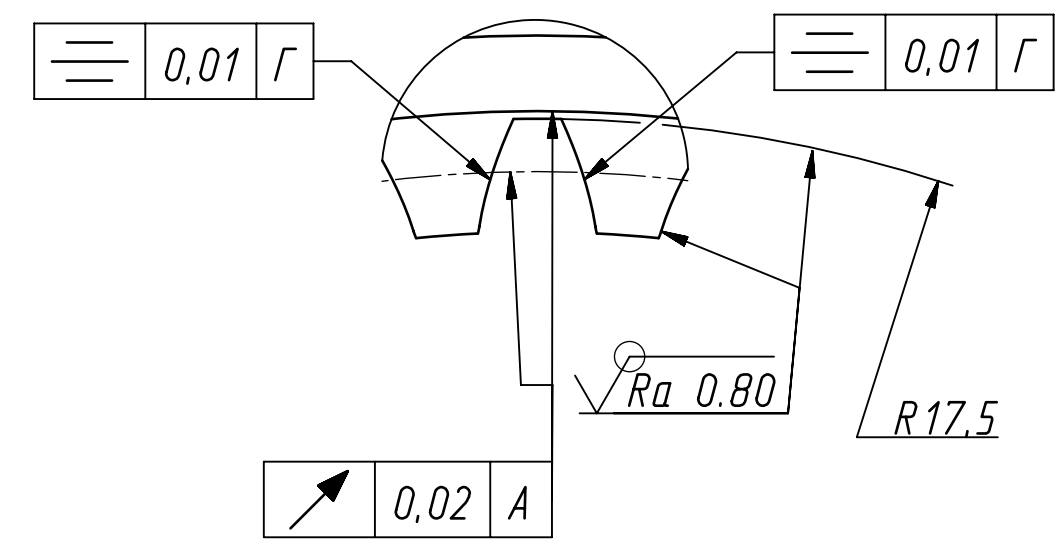


Таблица 1

Шлицевой венец		B
Условное обозначение по ГОСТ 6033-80		35x0,8x7G
Модуль	m	0,8
Число зубьев	z	42
Смещение исходного контура	x _m	+0,26
Диаметр ролика	D _m	1,5
Размер по роликам	M _i	31,792
Делительный диаметр	d	33,6

В (10:1)



- 1 35,5...42,5 HRC. Группа контроля 3 по ОСТ 1 00021-78.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров, допуски формы и расположения поверхностей – по ОСТ 1 00022-80.
- 3 * Размер обеспечить инструментом.
- 4 Поверхности зубьев шлица после полировки проверить на цвета побежалости.
- Пожелтение (превышение 250 °С) после полировки не допускается.
- 4 Покрытие: Хим. Пас.
- 5 Маркировать Ч и клеить К на бирке.

Э МС21.МПС.500.000.005					
Шлицевая втулка ДПРНВ				Лит.	Масса
				0,25	2:1
				Лист	Листов 1
81-55 ГОСТ 2590-2006 Круг 07Х16Н6 ТУ 14-1-205-72					